



adhesives & sealants

SABA Abdichtungssysteme

- (Bio-)chemische Industrie
- Ingenieur- und Tiefbau
- Umweltschutzsysteme
- Infrastruktur



a strong bond





SABA Kleb- und Dichtstoffe

SABA, a strong bond

Schon seit über 85 Jahren garantiert der Name SABA hochwertige Qualitätsprodukte für professionelle Kleb- und Dichtstoffanwendungen. Mit unserem Wissen auf dem Gebiet der Verklebung und Abdichtung helfen wir Ihnen gern, Ihre Prozesse zu optimieren. Das Ergebnis sind bessere, nachhaltigere Endprodukte oder Projekte, eine sichere und effiziente Verarbeitung und niedrigere Kosten. Die internationalen Niederlassungen von SABA bilden zusammen ein einziges großes Unternehmen, was enorme Vorteile bietet. So kann jeder Unternehmensteil optimal von den einzigartigen Qualitäten des anderen profitieren.

Forschung und Entwicklung

Kunden mit innovativen Produkten und Prozessen zu unterstützen, ist die Triebfeder für die Forschungs- und Entwicklungsabteilung von SABA. In unserem Labor entwickeln und verbessern wir alle SABA-Produkte. Regelmäßig werden Haftung, Stärke und Verträglichkeit in umfassenden Tests geprüft. Auch kundenspezifisch. SABA arbeitet fortwährend an der Verbesserung seiner Produkte, um die Belastung für Mensch und Umwelt so weit wie möglich zu verringern. So sind alle SABA-Abdichtungssysteme zum Schutz von Verarbeiter und Umwelt frei von karzinogenen, keimzellmutagenen und reproduktionstoxischen Stoffen (CMR-Stoffen).

Support

Die Produkte von SABA erbringen hervorragende Leistungen bei der Verklebung und Abdichtung im Bauwesen und in der Industrie. Das Ergebnis steht und fällt jedoch mit der richtigen Verarbeitung unserer Kleb- und Dichtstoffe. Unsere Anwendungsexperten sind täglich bei Kunden in aller Welt im Einsatz, um sie durch Beratung und Schulungen zu unterstützen und so eine optimale Verarbeitung der Kleb- und Dichtstoffe von SABA zu gewährleisten.

Besuchen Sie unsere Website und folgen Sie uns!

www.saba-adhesives.com



Inhalt

SABA Kleb- und Dichtstoffe	3
Ansprechpartner	4
Dauerhafte Polysulfidssysteme	5
SABA Sealer MB (selbstnivellierend) und SABA Sealer MB-T (thixotrop)	6
SABA Sealer Field	7
SABA Sealer Fast	8
SABA Sealcoat CR (selbstnivellierend) und SABA Sealcoat CR-T (thixotrop)	9
Dauerhafte MS-Polymer-Systeme	10
Sababuild® 650	11
SABA Ecloseal Bio HM	12
SABA Ecloseal	12
SABA Ecloseal AC	13
SABA MS Floor (thixotrop) und SABA MS Floor SL (selbstnivellierend)	14
Sabaprotect M500	15
Dauerhafte Epoxid-Polysulfid-Systeme	16
SABA Crackfill und SABA Flexform	17
SABA Flexcoat K	18
Technische Zeichnungen	19
SABA Sealflex system	20
Zertifikate	21
SABA-Vorbehandlungstabelle	22
Geräte, Beratung und Unterstützung für eine optimale Anwendung	26

Ansprechpartner

Verkaufsteam DACH

SABA Vertrieb und Anwendung von
Chemiewerkstoffen GmbH

Bärendorfstrasse 3
D-46395 Bocholt
T +49 (0) 2871 29 24 00
F +49 (0) 2871 29 24 01
building@saba-adhesives.com

Dipl.-Ing. André Kuban

Account manager
+49 (0) 172 52 63 49 2
andre.kuban@saba-adhesives.com



Christian Röllke

Account Manager
+49 (0) 172 52 06 58 6
christian.roellke@saba-adhesives.com



SABA Dinxperlo BV, Hauptniederlassung

Industriestraat 3
NL-7091 DC Dinxperlo
T +31 (0)315 65 89 99
F +31 (0)315 65 32 07
building@saba-adhesives.com

Nico Bachmann

Account Manager
+49 (0) 162 25 13 81 9
nico.bachmann@saba-adhesives.com



Mario Navis

Manager Sales Office
+31 (0)315 65 89 99
mario.navis@saba-adhesives.com



Fardau ter Beek

Sales Office
+31 (0)315 65 89 99
fardau.terbeek@saba-adhesives.com



Anwendungsservice

Robert Paul Abbink

Application Manager



Peter Wieskamp

Application Manager



Weitere Informationen

Weitere Informationen zu Produkten, Anwendungen und Sicherheit finden Sie in den entsprechenden Produkt-, Info- und Sicherheitsdatenblättern. Dazu können Sie mit einem der oben aufgeführten Sales-Office-Mitarbeiter Kontakt aufnehmen.

Dauerhafte Polysulfidsysteme

Die Systemlösungen von SABA haben eines gemein: ihre lange Haltbarkeit. Unsere eigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung befasst sich intensiv mit der Polysulfid-Produkttechnologie. Die ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit und die einzigartige Zusammensetzung unserer Polysulfid-Produkte bieten zahlreiche Vorteile.

Das Polysulfid-Abdichtungssystem von SABA bewährt sich schon seit über 25 Jahren unter den unterschiedlichsten und extremen Bedingungen. Fugenabdichtungen, die vor über 25 Jahren angebracht wurden, erfüllen bis heute perfekt ihre Funktion. Damit gehört das SABA-Konzept zu den langlebigsten Abdichtungssystemen der Welt.

SABA arbeitet fortwährend an der Verbesserung seiner Produkte, um die Belastung für Mensch und Umwelt so weit wie möglich zu verringern. Alle Polysulfid Dichtstoffe von SABA sind frei von CMR-Stoffen, wodurch sie gefahrlos und ohne Belastung der Umwelt verarbeitet werden können.

Anwendungsbereiche für Scheinfugen, Dehnungsfugen und Beschichtungssysteme	SABA Sealer MB	SABA Sealer MB-T	SABA Sealer Field	SABA Sealer Fast	SABA Sealcoat CR	SABA Sealcoat CR-T
Flughäfen, Freigelände CE14188/2	•		•	•		
Flughäfen, Enteisungsplattformen	•		•	•		
Flughäfen, Treibstofflager	•		•	•	•	•
Häfen, Kaimauern		•				
Häfen, Kaibefestigungen	•		•	•		
Containerumschlag			•	•		
Verladerampen	•		•	•		
Parkplätze und Parkhäuser	•	•	•	•		
Parkdeckelemente	•	•	•	•		
Brückenübergänge/ Überführungen		•				
Betonstraßen				•		
Asphaltbeton	•	•				
Beton-Kreisverkehrelemente		•	•			
Fahrbahnteiler		•	•			
Tunnel	•	•	•			
Industrie-/Gewerbefußböden aus Beton	•	•	•	•		
Waschstraßen und Waschstationen	•	•			•	•
Chemikalienbelastete Arbeitsplätze	•	•	•		•	•
Stadionanwendungen (Tribülenelemente)		•				
Tanklager/Tankstellen	•	•	•		•	•

Anwendungsbereiche für Scheinfugen, Dehnungsfugen und Beschichtungssysteme	SABA Sealer MB	SABA Sealer MB-T	SABA Sealer Field	SABA Sealer Fast	SABA Sealcoat CR	SABA Sealcoat CR-T
Kanalisationsrohre, Schächte, Gruben (petrochemisch)	•	•			•	•
Abscheider (petrochemisch)					•	•
Lagertanks, Bassins und Silos (petrochemisch)		•			•	•
Biodieselanlagen	•	•				
Ölraffinerien/Chemieanlagen	•	•	•	•	•	•
Sicherheitswannen		•	•		•	•
Sicherheitsbarrieren (Stützmauern)		•				
Spannungsfreie Fußböden					•	•
Mechanisch belastbare Fußböden	•	•	•	•		
Rissreparaturen	•	•	•		•	•
Sonstige flüssigkeitsdichte Böden	•	•	•	•	•	•

Hinweis: In dieser Übersicht werden die besten Lösungen angezeigt.

Es ist aber durchaus möglich, dass auch ein nicht markiertes Produkt für eine bestimmte Situation sehr gut geeignet ist. Setzen Sie sich mit SABA in Verbindung, wenn Sie Fragen haben oder weitere Informationen wünschen.

SABA Sealer MB (selbstnivellierend) SABA Sealer MB-T (thixotrop)

SABA Sealer MB und SABA Sealer MB-T sind hoch chemikalienbeständige und dauerhaft elastische Dichtstoffe. Lösungsmittelfrei, auf der Basis von Polysulfid (2-komponentig). Beide Dichtstoffe eignen sich für Anlagen, in denen Stoffe gelagert, abgefüllt oder behandelt werden, die die aquatische Umwelt schädigen können und/oder in denen (vorübergehend) eine hohe Chemikalienbeständigkeit erforderlich ist. SABA Sealer MB ist ein selbstnivellierender Dichtstoff für die elastische, flüssigkeitsdichte Abdichtung horizontaler Fugen. SABA Sealer MB-T ist ein standfester Dichtstoff, der für die elastische, flüssigkeitsdichte Abdichtung vertikaler Fugen geeignet ist.

Ihre Vorteile

- Extrem chemikalienbeständig (ca. 60% Polysulfid)
- Max. zulässige dauerhafte Verformung 25%
- UV-stabil
- Beständig gegen extreme Klima- und Witterungsbedingungen
- Extrem lange Lebensdauer
- Sehr hohe Temperaturbeständigkeit

Lieferbare Gebinde

- 0,45 liter: schwarz / grau (MB-T)
- 2,5 liter: schwarz / grau (MB & MB-T)
- 7,5 liter: schwarz / grau (MB & MB-T)
- 15 liter: schwarz / grau (MB)
- 20 liter: schwarz / grau (MB)

Vorbehandlungsempfehlungen finden Sie auf den Seiten 22/23.

Zertifikate & Testberichte

- CE-Kennzeichnung auf der Grundlage von EN 14188-2, Klasse A-D (MB) & EN 15651-4, Typ PW 25LM INT-EXT (MB-T)
- DIBt Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung: Beschichtungssysteme Z-74.6-150 (MB) / Z-74.6-155 (MB-T)
- Erfüllt die Federal Specification S-SS 200^f

Mögliche Anwendungsbereiche

- Öraffinerien/Chemieanlagen
- Tanklager/Tankstellen
- Parkplätze und Parkhäuser
- Biodieselanlagen

Siehe Seite 5 für weitere Anwendungsbereiche.



SABA Sealer Field

SABA Sealer Field ist ein chemikalienbeständiger, dauerhaft elastischer Dichtstoff. Lösungsmittelfrei, selbstnivellierend, UV-stabil und auf der Basis von Polysulfid (2-komponentig). Dieser Dichtstoff wurde für die elastische, flüssigkeitsdichte Abdichtung horizontaler (Dehnungs-) Fugen und Risse in Befestigungsstrukturen und/oder -anwendungen entwickelt.

Ihre Vorteile

- Sehr chemikalienbeständig
- UV-stabil
- Beständig gegen extreme Klima- und Witterungsbedingungen
- Lange Lebensdauer
- CMR frei

Lieferbare Gebinde

- 7,5 Liter: schwarz / grau
- 15 Liter: schwarz / grau
- 20 Liter: schwarz / grau

Vorbehandlungsempfehlungen finden Sie auf den Seiten 22/23.

Zertifikate & Testberichte

- CE-Kennzeichnung auf der Grundlage von EN 14188-2, Klasse A-D
- DIBt Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung: Beschichtungssysteme Z-74.6-149 (Verwendung in Lau-Anlagen)
- Erfüllt die Federal Specification S-SS 200^f

Mögliche Anwendungsbereiche

- Treibstofflager auf Flughäfen
- Industrie-/Gewerbefußböden aus Beton
- Kaibefestigungen in Häfen
- Tunnel

Siehe Seite 5 für weitere Anwendungsbereiche.



SABA Sealer Fast

SABA Sealer Fast ist ein chemikalienbeständiger, dauerhaft elastischer Dichtstoff. Selbstnivellierend, UV-stabil und auf der Basis von Polysulfid (2-komponentig). Dieser Dichtstoff eignet sich für die Abdichtung horizontaler Fugen in Befestigungskonstruktionen von Betonelementen und für Anwendungen im Tiefbau.

Ihre Vorteile

- Rasche Aushärtung und schnelle, effiziente Verarbeitung
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Max. zulässige dauerhafte Verformung 35%
- UV-stabil
- Beständig gegen extreme Klima- und Witterungsbedingungen
- Lange Lebensdauer

Lieferbare Gebinde

- 30 liter: schwarz

Vorbehandlungsempfehlungen finden Sie auf den Seiten 22/23.

Zertifikate & Testberichte

- CE-Kennzeichnung auf der Grundlage von EN 14188-2, Klasse A-D
- BAM Aktenzeichen 7.1/15034298
- DIBt Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung; Beschichtungssysteme Z-74.6-157

Mögliche Anwendungsbereiche

- Betonstraßen
- Flughäfen und Treibstofflager
- Parkdeckelemente
- Verladerampen

Siehe Seite 5 für weitere Anwendungsbereiche.



SABA Sealcoat CR (selbstnivellierend) SABA Sealcoat CR-T (thixotrop)

SABA Sealcoat CR und SABA Sealcoat CR-T sind chemikalienbeständige, leitfähige und dauerhaft elastische 2-Komponenten-Beschichtungen auf Polysulfidbasis. Lösungsmittelfrei und rissüberbrückend. SABA Sealcoat CR eignet sich ausgezeichnet für die Beschichtung horizontaler Flächen aus Beton, Stein, Fliesen oder Metall. SABA Sealcoat CR-T eignet sich für die vertikale Beschichtung derselben Flächen.

Ihre Vorteile

- Hohe Chemikalienbeständig (ca. 60% Polysulfid)
- UV-stabil
- Hohe Flexibilität
- Beständig gegen extreme Klima- und Witterungsbedingungen
- Lange Lebensdauer

Lieferbare Gebinde

- 2,5 Liter: grau (CR)
- 7,5 Liter: grau (CR)
- 2,5 Liter: grau (CR-T)
- 7,5 Liter: grau (CR-T)

Vorbehandlungsempfehlungen finden Sie auf den Seiten 22/23.

Zertifikate & Testberichte

- DIBt Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung; Beschichtungssysteme Z-59.12-201

Mögliche Anwendungsbereiche

- Lagertanks, Bassins und Silos (petrochemisch)
- Sicherheitswannen
- Kanalisationsrohre, Schächte, Gruben (petrochemisch)
- Chemikalienbelastete Arbeitsplätze

Siehe Seite 5 für weitere Anwendungsbereiche.



Dauerhafte MS-Polymer-Systeme

Die MS-Polymer-Serie von SABA umfasst drei Gruppen von 1-Komponenten-Produkten: mikrobiologisch belastbare Produkte, flüssigkeitsabweisende Produkte und feuerhemmende Produkte. Die wichtigsten Vorteile sind das breite Haftungsspektrum und die hohe UV-Stabilität. Darüber hinaus sind alle MS-Polymer-Produkte unbedenklich für Mensch und Umwelt, da sie weder Lösungsmittel noch Silikone oder Isocyanate enthalten. Die Produkte brauchen nicht mit Gefahrensymbolen gekennzeichnet zu werden und enthalten somit auch keine CMR-Stoffe. Dadurch werden sowohl Verarbeiter als auch Umwelt geschützt.

Anwendungsbereiche für Scheinfugen und Dehnungsfugen	Sababuild® 650	SABA Ecoséal	SABA Ecoséal AC	SABA Ecoséal Bio HM	SABA MS Floor	SABA MS Floor SL	Sabaprotect M500
Häfen, Kaimauern				•			
Häfen, Kaibefestigungen					•	•	
Containerumschlag					•	•	
Verladerampen					•	•	
Umschlag biochemischer Schüttgüter				•	•	•	
Parkplätze und Parkhäuser (Fassaden- und Wandanschlüsse)	•						•
Treppenhäuser	•						•
Verkehrskreise					•	•	
Industrie-/Gewerbefußböden aus Beton					•	•	
Waschstraßen und Waschstationen				•			•
Chemikalienbelastete Arbeitsplätze					•	•	•
Stadionanwendungen (feuerhemmend)							•
Stadionanwendungen (Fassaden- und Wandanschlüsse)	•						•
Mechanisch belastbare Fußböden				•	•	•	
Sonstige flüssigkeitsabweisende Böden				•	•	•	
Kläranlagen (biochemisch)	•	•	•				
Lagertanks, Bassins und Silos (biochemisch)	•	•	•				
Biogastanks/-anlagen			•				
Recyclinghöfe	•		•	•	•	•	
JGS Anlagen		•					
Luftkanäle	•						
Fassaden	•						
Naturstein	•						
Fertigbeton	•						•

Hinweis: In dieser Übersicht werden die besten Lösungen angezeigt. Es ist aber durchaus möglich, dass auch ein nicht markiertes Produkt für eine bestimmte Situation sehr gut geeignet ist. Setzen Sie sich mit SABA in Verbindung, wenn Sie Fragen haben oder weitere Informationen wünschen.

Sababuild® 650

Sababuild® 650 ist ein dauerhaft elastischer Allzweckdichtstoff. Sehr emissionsarm, lösungsmittelfrei, standfest, UV-stabil, und (luft-)feuchtigkeitsaushärtend auf der Basis von MS-Polymer (1-komponentig). Für die Abdichtung (beweglicher) vertikaler und horizontaler Fugen im Wohnungs- und Wirtschaftsbau (im Innen- und Außenbereich). Da das Produkt sehr emissionsarm ist und nicht mit Gefahrensymbolen gekennzeichnet zu werden braucht, eignet es sich auch für die Anwendung in BREEAM/LEED-Projekten.

Ihre Vorteile

- Breites Haftungsspektrum
- Max. zulässige dauerhafte Verformung 25%
- Universell einsetzbar
- Dauerhaft elastisch
- Mit wasserbasierten Farbsystemen überlackierbar
- UV-stabil
- Frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten und Silikonen

Lieferbare Gebinde

- 600 ml im Beutel:

□ weiß (ähnlich RAL 9010)

■ hellgrau (ähnlich RAL 7038)

■ betongrau (ähnlich RAL 7030)

■ quarzgrau (ähnlich RAL 7039)

■ schwarzgrau (ähnlich RAL 7021)

Vorbehandlungsempfehlungen finden Sie auf den Seiten 22/23.

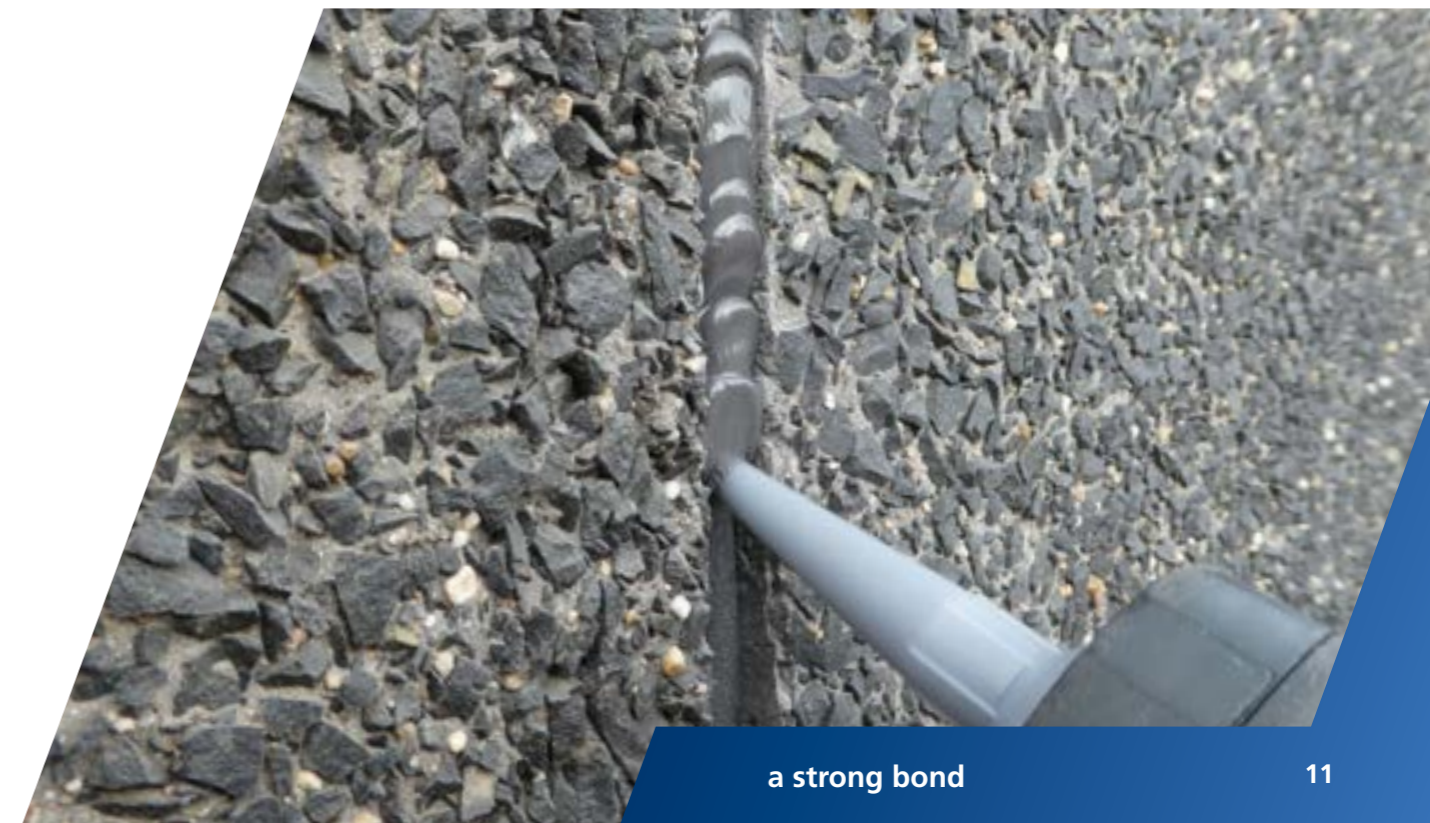
Zertifikate & Testberichte

- CE-Kennzeichnung auf der Grundlage von EN 15651-1, Typ F 25LM INT-EXT
- erfüllt EMICODE EC1 plus
- ISEGA (im Zusammenhang mit HACCP)

Mögliche Anwendungsbereiche

- Fassaden- und Wandanschlüsse
- Stadionanwendungen
- Treppenhäuser
- Vertikale Fugen

Siehe Seite 10 für weitere Anwendungsbereiche



SABA Ecoseal Bio HM

SABA Ecoseal Bio HM ist ein mechanischer und/oder mikrobiologisch belastbarer, dauerhaft elastischer Dichtstoff. Sehr emissionsarm, lösungsmittelfrei, standfest, UV-stabil, und (luft-feuchtigkeitsaushärtend auf der Basis von MS-Polymer (1-komponentig). Für die Abdichtung verschiedener Arten von (Anschluss-)Fugen und Überlappungen in Bassins, segmentierten bolzenverschraubten und gefalzten Tanks und Silos aus Metall sowie von Boden- und Wandanschlüssen an Tanks und Silos.

Ihre Vorteile

- Breites Haftungsspektrum
- Dauerhaft elastisch
- Hoher pH-Wert
- Frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten und Silikonen

Lieferbare Gebinde

- 600 ml im Beutel:

■ schwarz (ähnlich RAL 9011)

■ grau (ähnlich RAL 7004)

□ winterweiß (ähnlich RAL 9001)

Vorbehandlungsempfehlungen finden Sie auf den Seiten 22/23.

Zertifikate & Testberichte

- CE-Kennzeichnung auf der Grundlage von EN 15651-4, Typ PW 25HM INT-EXT
- erfüllt EMICODE EC1 plus
- ISEGA (im Zusammenhang mit HACCP)
- KIWA NSF/ANSI 61

Mögliche Anwendungsbereiche

Lagertanks, Bassins und Silos

- Brückenfugen (siehe Seite 20)
- Kaimauern in Häfen
- Recyclinghöfe
- Waschstraßen und Waschstationen
- Kläranlagen (biochemisch)

Siehe Seite 10 für weitere Anwendungsbereiche.



SABA Ecoseal

SABA Ecoseal ist ein sehr emissionsarmer und dauerhaft elastischer Dichtstoff. Lösungsmittelfrei, standfest, UV-stabil, und (luft-)feuchtigkeitsaushärtend auf der Basis von MS-Polymer (1-komponentig). Der Dichtstoff eignet sich für die dauerhaft elastische Abdichtung verschiedener Arten von (Anschluss-)Fugen und Überlappungen. Da das Produkt sehr emissionsarm ist und nicht mit Gefahrensymbolen gekennzeichnet zu werden braucht, eignet es sich auch für die Anwendung in Luftkanälen und BREEAM-Projekten.

Lieferbare Gebinde

- 600 ml im Beutel:

■ schwarz (ähnlich RAL 9011)

■ betongrau (ähnlich RAL 7030)

Zertifikate & Testberichte

- CE-Kennzeichnung auf der Grundlage von EN 15651-1, Typ F 25LM INT-EXT
- erfüllt EMICODE EC1 plus
- geprüft nach EN ISO 846 Methode B, mit Bewertung 0 (kein Pilzwachstum)



SABA Ecoseal AC

SABA Ecoseal AC ist ein säurefester, dauerhaft elastischer Dichtstoff für die Abdichtung von Fugen und Überlappungen in einer mikrobiologisch belasteten Umgebung, die mit Säuren in Kontakt kommen. Lösungsmittelfrei, standfest, UV-stabil, und (luft-)feuchtigkeitsaushärtend auf der Basis von MS-Polymer (1-komponentig).

Ihre Vorteile

- Breites Haftungsspektrum
- Dauerhaft elastisch
- Niedriger pH-Wert
- Sehr hohe Temperaturbeständigkeit im Vergleich zu PU-Dichtstoffen (Siehe Seite 30 für Referenzen)
- Frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten und Silikonen

Lieferbare Gebinde

- 600 ml im Beutel:

■ schwarz (ähnlich RAL 7021)

Vorbehandlungsempfehlungen finden Sie auf den Seiten 22/23.

Zertifikate & Testberichte

- DIBt Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung; Beschichtungssysteme Z-74.62-147 (Bestandteil des SABA-Fugenabdichtungssystems zur Verwendung in L- und A-Anlagen von JGS-Anlagen und Biogasanlagen)

Mögliche Anwendungsbereiche

- Kläranlagen (biochemisch)
- Lagertanks, Bassins und Silos (biochemisch)
- Biogastanks/-anlagen
- JGS Anlagen

Siehe Seite 10 für weitere Anwendungsbereiche.





SABA MS Floor (thixotrop) SABA MS Floor SL (selbstnivellierend)

SABA MS Floor (standfest) und SABA MS Floor SL (selbstnivellierend) sind chemikalienbeständige und dauerhaft elastische 1-Komponenten-Dichtstoffe auf MS-Polymer-Basis. Für die Abdichtung von Anschlussfugen in (flüssigkeitsabweisenden) Fußböden. SABA MS Floor SL ist selbstnivellierend und verteilt sich selbst gleichmäßig in der Fuge.

Ihre Vorteile

- Breites Haftungsspektrum
- Dauerhaft elastisch
- Chemisch belastbar (flüssigkeitsabweisend)
- Frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten und Silikonen

Mögliche Anwendungsbereiche

- Containerumschlag
- Kaibefestigungen in Häfen
- Verkehrskreisel
- Chemikalienbelastete Arbeitsplätze
- Gehwege und Bahnsteige

Siehe Seite 10 für weitere Anwendungsbereiche.

Lieferbare Gebinde

- 600 ml im Beutel:

■ schwarz (ähnlich RAL 9011)

■ grau (100805RAL 7036)

Vorbehandlungsempfehlungen finden Sie auf den Seiten 22/23.

Zertifikate & Testberichte

- CE-Kennzeichnung auf der Grundlage von EN 14188-2, Klasse A und EN 15651-4, Typ PW 25LM INT-EXT
- erfüllt EMICODE EC1 plus
- ISEGA (im Zusammenhang mit HACCP)
- Atest PZH



Sabaprotect M500

Sabaprotect M500 ist ein rauch- und feuerhemmender, bleibend elastischer und (luft-)feuchtigkeitsaushärtender 1-Komponenten-Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis. Sabaprotect M500 eignet sich vor allem für die rauchdichte und feuerhemmende Abdichtung bis zu 120 Minuten von (Dehnungs-)Fugen mit bis zu 50 mm Breite, beispielsweise zwischen steinartigen Materialien und an Anschlüssen zwischen steinartigen Wänden und Stahl- oder Holzzargen.

Ihre Vorteile

- Bis zu 120 Minuten feuerhemmend mit Standard-Hinterfüllung in Wänden ab 100 mm
- Mit wasserbasierten Farbsystemen überlackierbar
- Dauerhaft elastisch
- Frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten und Silikonen

Mögliche Anwendungsbereiche

- Parkplätze und Parkhäuser
- Stadionanwendungen
- Treppenhäuser
- Waschstraßen und Waschstationen

Siehe Seite 10 für weitere Anwendungsbereiche.

Lieferbare Gebinde

- 600 ml im Beutel:

□ signalweiß (ähnlich RAL 9003)

■ seidengrau (ähnlich RAL 7044)

■ signalschwarz (ähnlich RAL 9004)

Vorbehandlungsempfehlungen finden Sie auf den Seiten 22/23.

Zertifikate & Testberichte

- CE-Kennzeichnung auf der Grundlage von EN 15651-1, Typ F 25LM INT-EXT und EN 15651-4, Typ PW 25LM INT-EXT
- ISEGA (im Zusammenhang mit HACCP)
- Getestet nach EN 13501-2:2007+A1:2009



Nachhaltige Epoxid-Polysulfid- und Polyharnstoffsysteme

SABA ist schon seit vielen Jahren führend in der Entwicklung und Herstellung von Kleb- und Dichtstoffen. Die Epoxid-Polysulfid- und Polyharnstoff-Serie umfasst mechanisch stark belastbare 2-Komponenten-Produkte, sowohl selbstnivellierend als auch thixotrop.

Die Epoxid-Polysulfid-Produkte von SABA zeichnen sich unter anderem durch eine sehr hohe Chemikalienbeständigkeit aus. Die Produkte sind flüssigkeitsdicht sowie schlag- und stoßfest und halten dadurch auch großen Temperaturschwankungen stand. Die Epoxid-

Polysulfid-Produkte eignen sich ausgezeichnet zur Reparatur von Beton sowie als Beschichtung zum Schutz vor (bio-)chemischer Belastung. Bei mechanisch (stark) belasteten Fugen mit beschränkter Beweglichkeit ist ein Produkt auf Polurethan-Harnstoff-Basis am besten geeignet.

Anwendungsbereiche für Betonreparaturen, Rissabdichtungen oder Beschichtungssysteme	SABA Crackfill	SABA Flexform	SABA Flexcoat K	SABA Flexfill
Häfen, Kaimauern		•	•	
Häfen, Kaibefestigungen	•	•		
Containerumschlag	•	•		•
Verladerampen	•	•		•
Parkdeckelemente		•		
Betonstraßen		•		
Tunnel	•	•		
Industrie-/Gewerbefußböden aus Beton	•	•		•
Waschstraßen und Waschstationen	•	•	•	
Chemikalienbelastete Arbeitsplätze	•	•	•	
Flüssigkeitsdichte Schwellen/mechanisch belastbare Barriere		•		
Kraftstofflager/Verkaufspunkte	•	•	•	
Kanalisationsrohre, Schächte, Gruben (petrochemisch)			•	
Kanalisationsrohre, Schächte, Gruben (biochemisch)			•	
Lagertanks, Bassins und Silos (petrochemisch)	•		•	
Lagertanks, Bassins und Silos (biochemisch)	•		•	
Abscheider (petrochemisch)			•	
Abscheider (biochemisch)			•	
Biodieselanlagen	•		•	
Ölraffinerien/Chemieanlagen			•	
Sicherheitswannen	•	•	•	
Mechanisch belastbare Fußböden	•	•	•	•
Rissreparaturen	•			
Sonstige flüssigkeitsabweisende Böden	•	•	•	

Anwendungsbereiche für Betonreparaturen, Rissabdichtungen oder Beschichtungssysteme	SABA Crackfill	SABA Flexform	SABA Flexcoat K	SABA Flexfill
Sonstige flüssigkeitsdichte Böden	•	•	•	
Kläranlagen (biochemisch)			•	
Biogastanks/-anlagen			•	
Recyclinghöfe	•	•		•

Hinweis: In dieser Übersicht werden die besten Lösungen angezeigt. Es ist aber durchaus möglich, dass auch ein nicht markiertes Produkt für eine bestimmte Situation sehr gut geeignet ist. Setzen Sie sich mit SABA in Verbindung, wenn Sie Fragen haben oder weitere Informationen wünschen.

SABA Crackfill

SABA Crackfill ist ein harter, selbstnivellierender 2-Komponenten-Füllstoff auf Epoxid-Polysulfid-Basis, der sich insbesondere für die Abdichtung und Ausbesserung von Schrumpfrissen und unkontrollierten Rissen in Beton- und Sandzement-Estrichen eignet.

Ihre Vorteile

- Chemikalienbeständig
- Shore-D-Härte ca. 40
- Schlag- und stoßfest
- Lösungsmittelfrei

Lieferbare Gebinde

- 2 Liter: grau
- 6 Liter: grau

Vorbehandlungsempfehlungen finden Sie auf den Seiten 22/23.

Mögliche Anwendungsbereiche

- Kraftstofflager/Tankstellen
- Lagertanks, Bassins und Silos (petrochemisch)
- Lagertanks, Bassins und Silos (biochemisch)
- Flughäfen

Siehe Seite 16 für weitere Anwendungsbereiche.



SABA Flexform

SABA Flexform ist eine 2-Komponenten-Spachtelmasse auf Epoxid-Polysulfid-Basis, die sich insbesondere als Reparaturmörtel und zur Herstellung flüssigkeitsdichter Schwellen auf (Industrie-) Fußböden aus Beton eignet.

Ihre Vorteile

- Chemikalienbeständig
- Shore-D-Härte ca. 70
- Schlag- und stoßfest
- Lösungsmittelfrei

Lieferbare Gebinde

- 1,5 Liter: grau
- 5 Liter: grau

Vorbehandlungsempfehlungen finden Sie auf den Seiten 22/23.

Mögliche Anwendungsbereiche

- Sicherheitswannen
- Containerumschlag
- Industrie-/Gewerbefußböden aus Beton
- Flüssigkeitsdichte Schwellen/mechanisch belastbare Barrieren

Siehe Seite 16 für weitere Anwendungsbereiche.



SABA Flexcoat K

SABA Flexcoat K ist eine thixotrope, rissüberbrückende 2-Komponenten-Beschichtung auf Epoxid-Polysulfid-Basis. SABA Flexcoat K schützt vor allem Öl- und Fettabseider, Tanks und Silos sowie Wasseraufbereitungsanlagen, Kanalisationsgruben und Auffangbehälter vor (bio-)chemischen Einwirkungen.

Ihre Vorteile

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Lösungsmittelfrei
- Flexibel
- In 1 Arbeitstag anzubringen, innerhalb von 24 Stunden wieder belastbar
- Schlag- und stoßfest
- Beständig gegen Temperaturschwankungen

Lieferbare Gebinde

- 2 Liter: grau
- 6 Liter: grau

Vorbehandlungsempfehlungen finden Sie auf den Seiten 22/23.

Zertifikate & Testberichte

- Erfüllt DIN EN 858-1 und DIN EN 1825-1

Mögliche Anwendungsbereiche

- Abscheider (biochemisch)
- Abscheider (petrochemisch)
- Kanalisationsrohre, Schächte, Gruben (biochemisch)
- Kanalisationsrohre, Schächte, Gruben (petrochemisch)

Siehe Seite 16 für weitere Anwendungsbereiche.



SABA Flexfill

SABA Flexfill ist eine selbstnivellierende, lösungsmittelfreie, verschleißfeste, dauerhaft elastische und UV-stabile 2-Komponenten-Vergussmasse auf Polyurethan-Harnstoff-Basis. SABA Flexfill wurde für mechanisch (schwer) belastete Fugen mit begrenzter Beweglichkeit entwickelt. Geeignet für die funktionale Verfüllung von Aussparungen in Befestigungsstrukturen aus (vorgefertigten) Betonelementen, eventuell mit Anschlüssen an Asphaltbeton.

Ihre Vorteile

- Stoßdämpfend
- Lärmreduzierend
- Starke mechanische Eigenschaften
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Als Deckfuge im SABA-Double-Joint-System verwendbar

Lieferbare Gebinde

- 6 Liter: grau

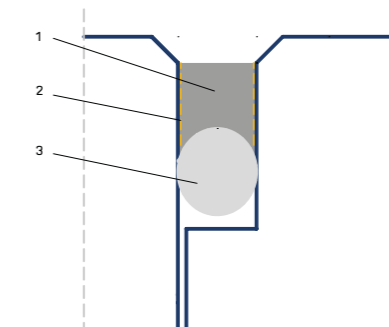
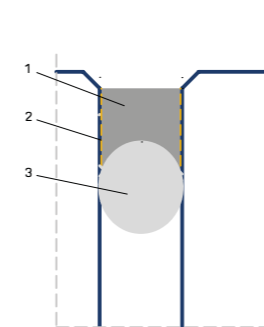
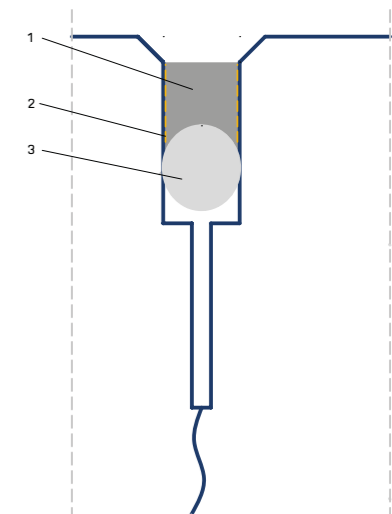
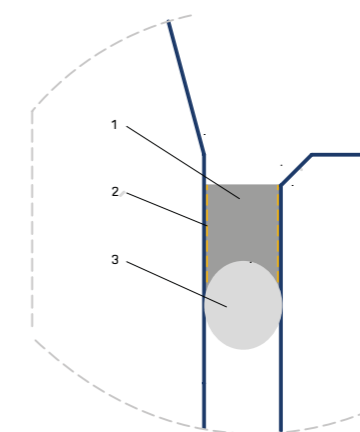
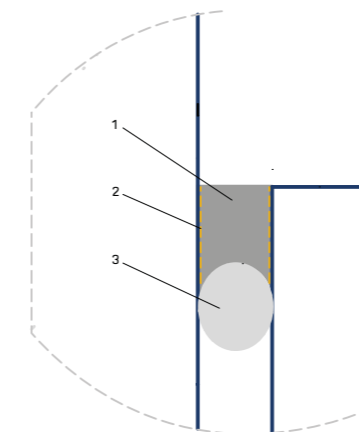
Vorbehandlungsempfehlungen finden Sie auf den Seiten 22/23.

Mögliche Anwendungsbereiche

- Mechanisch belastbare Fußböden
- Industrie-/Gewerbefußböden aus Beton
- Verladerampen
- Containerumschlag
- Recyclinghöfe



Technische Zeichnungen



Legende

- 1 - Sealer MB/MB-T
- 2 - Primer
- 3 - Backfoam/Rolyfoam

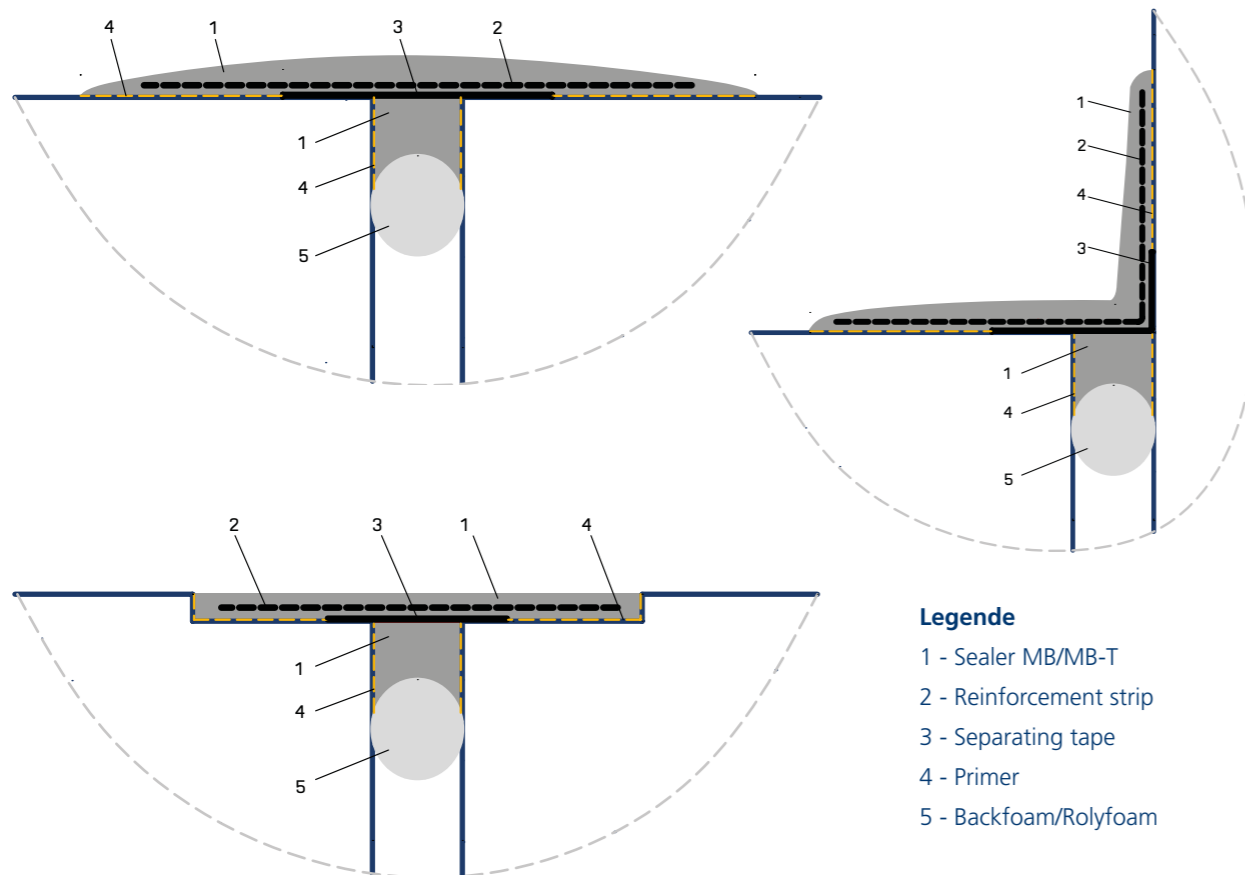
SABA Sealflex system

Betonkonstruktionen sind oft stark schwankenden Belastungen ausgesetzt. Dadurch lässt sich kaum vorhersagen, welchen Bewegungen die Hauptdehnungsfugen standhalten müssen. Natürlich wollen Sie sich unter allen Umständen auf die Haltbarkeit der Abdichtung verlassen können. Darum haben wir die SABA Sealflex-Systeme entwickelt. Damit können sogar die komplexesten Brückenfugen wasserdicht abgedichtet werden. Dieses Fugensystem kann Bewegungen bis zu 25 Millimeter der Fugenbreite problemlos bewältigen.

SABA bietet zwei Sealflex-Systeme, die auf unterschiedlichen Dichtstoffen basieren: 1- oder 2-komponentig und MS-Polymer oder Polysulfid. Die Auswahl hängt vor allem von der mikrobiologischen oder chemischen Belastung und den Präferenzen des Verarbeiters ab.

Breite des Bewegungseinwirkung	Breite des Trennbandes	Gesamtbreite des Streifens	Breite der Haftfläche	Breite des Armierungsnetzes	Schichtdicke
< 2 mm	10 mm	80 mm	35 mm	60 mm	5 mm
< 5 mm	20 mm	120 mm	50 mm	100 mm	6 mm
< 10 mm	40 mm	150 mm	55 mm	130 mm	7 mm
< 15 mm	60 mm	200 mm	70 mm	180 mm	8 mm
< 20 mm	80 mm	250 mm	85 mm	230 mm	9 mm
< 25 mm	100 mm	300 mm	100 mm	280 mm	10 mm

Bei Bewegungsbeanspruchungen über 25 mm empfehlen wir Ihnen eine Projektberatung von SABA. Je nach Projekt können sich Abweichungen von dieser Tabelle ergeben. Es empfiehlt sich, bei der Bestimmung der voraussichtlichen Bewegungseinwirkung auf die Fugen eine Sicherheitsspanne zu berücksichtigen.



Zertifikate



CE-Kennzeichnung

Die CE-Kennzeichnung garantiert, dass das Produkt die innerhalb des Europäischen Wirtschaftsraums geltenden gesetzlichen Anforderungen im Bereich Sicherheit, Gesundheit und Umwelt erfüllt.

Zertifiziert sind:

SABA Sealer MB
SABA Sealer MB-T
SABA Sealer Field
SABA Sealer Fast
Sababuild 650
SABA Ecoseal
SABA Ecoseal Bio HM
SABA MS Floor
SABA MS Floor SL
Sabaprotect M500



ISEGA

Lebensmittelrechtliche Unbedenklichkeitserklärung für die Verwendung als Dichtstoff. Dieses Gütesiegel garantiert, dass die Produkte gefahrlos in Räumen verwendet werden können, in denen nach dem HACCP-Konzept gearbeitet wird.

Zertifiziert sind:

Sababuild 650
SABA Ecoseal Bio HM
SABA MS Floor
SABA MS Floor SL
Sabaprotect M500



DIBT AbZ

Das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt) erteilt eine AbZ für Produkte in spezifischen Anwendungen, für die keine allgemeingültigen Regeln existieren oder die stark davon abweichen. Es handelt sich um eine deutsche Zulassung, die aber auch in anderen Ländern akzeptiert wird.

Zertifiziert sind:

SABA Sealer MB
SABA Sealer MB-T
SABA Sealer Field
SABA Sealer Fast
SABA Sealercoat CR
SABA Sealercoat CR-T
SABA Ecoseal AC



KIWA NSF/ANSI 61

Die Zertifizierung nach NSF/ANSI 61 garantiert, dass die Komponenten der betreffenden Produkte keine Kontaminanten an das Trinkwasser abgeben; der Dichtstoff beeinträchtigt also weder die Qualität noch den Geruch oder Geschmack des Trinkwassers.

Zertifiziert ist:

Ecoseal Bio HM



Emicode

Der Emicode klassifiziert die Freisetzung flüchtiger organischer Stoffe (FOS) während oder unmittelbar nach der Verarbeitung eines Produkts. Produkte mit EC1-PLUS-Code bieten Verarbeitern, Auftraggebern und Verwendern den besten Schutz. Dadurch eignen sich diese Produkte auch ideal für die Anwendung in BREEAM- und LEED-Projekten.

Zertifiziert sind:

Sababuild 650
SABA Ecoseal Bio HM
SABA Ecoseal
SABA MS Floor
Sabaprotect M500



Leistungstest BAM 7.1/15034298

Dauerhaftigkeitstest für Fugensysteme in befahrenen (vorgefertigten) Befestigungsstrukturen aus Beton. Durchgeführt und für mindestens 12 Zyklen zertifiziert von der Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM).

Zertifiziert ist:

SABA Sealer Fast



SABA-Vorbehandlungstabelle

		Polysulfid-Produkte SABA Sealer MB & MB-T SABA Sealer Field SABA Sealer Fast SABA Sealcoat CR & CR-T	MS-Polymer-Produkte Sababuild® 650 SABA Ecoseal SABA Ecoseal AC SABA Ecoseal Bio HM SABA MS Floor SABA MS Floor SL Sabaprotect M500	Epoxid-Polysulfid-Produkte SABA Crackfill SABA Flexform SABA Flexcoat K SABA Flexfill
Mineralstoffe	Beton	Primer H17	Primer 9002	Primer H17
	Fugen	Primer H17	Primer 9002	Primer H17
Keramik	Fliesen	Primer 9102	Primer 9002	Primer 9102
	Keramikfliesen	Primer 9102	Primer 9002	Primer 9102
	Steinzeugfliesen (doppelt gebrannt)	Primer 9102	Primer 9002	Primer 9102
Metall	Metallrahmen, unbehandelt	Primer 9102	Primer 9102	Primer 9102
	Stahlrahmen	Primer 9102	Primer 9102	Primer 9102
	Aluminium	Primer 9102	Primer 9102	Primer 9102
	Emaile	Primer 9102	Primer 9102	Primer 9102
	Edelstahl	Primer 9102	Primer 9102	Primer 9102
Kunststoff	Polyester- und Vinylrinnen	Cleaner 22 & Primer 9102	Cleaner 22 & Primer 9102	Cleaner 22 & Primer 9102
	PU-Entwässerungsröhre	Primer 9102	Cleaner 48 & Primer 9102	Primer 9102
	Trespa-Platten	Primer 9102		Primer 9102
	Hart-PVC	Primer H17	Primer 9102	Primer H17
	PVC-Folie	Primer H17	Primer 9102	Primer H17
Anstrichmittel	PU-Coating	Primer 9102	Primer 9002	Primer 9102
	Epoxid-Coating	Primer 9102	Primer 9002	Primer 9102
	Alkydfarbe	Primer H17	Cleaner 48	Primer H17
	Farbe auf Wasserbasis		Cleaner 48	
	Getrocknete Emaile	Primer H17	Primer 9102	Primer H17
Sonstiges	Asphaltbeton*	Primer 9911		Primer 9911

* In Absprache mit dem Lieferanten.

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Kunden und Anwender müssen selbst feststellen, ob unsere Produkte für die jeweiligen Anwendungen und Anforderungen geeignet sind. Wir übernehmen keine Verantwortung, wenn unsere Produkte nicht im Einklang mit unseren Empfehlungen und/oder Gebrauchshinweisen verwendet werden.



SABA-Vorbehandlungsprodukte

SABA Primer H17

2-Komponenten-Epoxid-Primer für die Vorbehandlung poröser Untergründe. Erfüllt EN 14188-4.



Ihre Vorteile

- Enthält keine Isocyanate
- Trocknungszeit 30 Minuten
- Offene Zeit von 6 Stunden

Lieferbare Gebinde

- 500 ml: 100324
- 900 ml: 100324
- 4 Liter: 100324

SABA Primer 9002

1-Komponenten-Primer für die Vorbehandlung verschiedener poröser und nicht poröser Untergründe, Metalle und Kunststoffe. Erfüllt EN 14188-4.



Ihre Vorteile

- Enthält keine Isocyanate
- Trocknungszeit 15 Minuten
- Offene Zeit von 4 Stunden

Lieferbare Gebinde

- 250 ml: 100482
- 500 ml: 100482

SABA Primer 9102

1-Komponenten-Primer für die Vorbehandlung nicht poröser Untergründe, Metalle und Kunststoffe. Erfüllt EN 14188.



Ihre Vorteile

- Enthält keine Isocyanate
- Trocknungszeit 10 Minuten
- Offene Zeit von 24 Stunden

Lieferbare Gebinde

- 1 liter: 100331

SABA Primer 9911

2-Komponenten-Epoxid-Primer für bituminöse Untergründe



Ihre Vorteile

- Enthält keine Isocyanate
- Trocknungszeit 30 Minuten
- Offene Zeit von 6 Stunden

Lieferbare Gebinde

- 500 ml: 100485



Sabaclean 22

Universalreiniger für die Reinigung der abzudichtenden Untergründe. Geeignet für die Reinigung von Werkzeugen und Geräten.



Ihre Vorteile

- Trocknungszeit 5 Minuten
- Sehr gute und gründliche Reinigung

Lieferbare Gebinde

- 1 liter: 100191
- 5 liter: 100191

Sabaclean 48

Universalreiniger für die Reinigung der abzudichtenden Materialien.



Ihre Vorteile

- Sehr gute und gründliche Reinigung

Lieferbare Gebinde

- 1 liter: 100193
- 5 liter: 100193

Geräte, Beratung und Unterstützung für eine optimale Anwendung

Neben einem Komplettsortiment von Anwendungsgeräten bieten unsere SABA-Anwendungsexperten Ihnen Beratung, Unterstützung und Schulungen für eine optimale Kleb- und Dichtstoffverarbeitung. Unsere Anwendungsexperten sind täglich bei Kunden in aller Welt im Einsatz. Dank unserer engen Kontakte mit den wichtigsten Lieferanten von Anwendungsgeräten können wir Sie darüber beraten, mit welchen Geräten Sie die besten Ergebnisse erzielen. Dadurch können Sie in Ihrem Projekt oder Produktionsprozess einen erheblichen Zeitgewinn realisieren. Durch die optimale Qualität sparen Sie auch langfristig Kosten.

Haben Sie Bedarf an fachkundiger Beratung oder Schulungen auf dem Gebiet der Kleb- oder Dichtstoffverarbeitung? Wir informieren Sie gern über unsere effizienten Lösungen. Setzen Sie sich einfach mit unseren Anwendungsexperten in Verbindung, sie unterstützen Sie gern mit einer Kleb- oder Dichtstoffberatung nach Maß!

Übersicht über die Anwendungsgeräte von SABA:

SABA Gun HKK 450 (Art.-Nr. 500084)

Manuelle Dichtstoffpistole für die Verarbeitung von Dichtstoffen in Mischkartuschen zu ca. 450 ml.



SABA Gun LKB 2500 RV (Art.-Nr. 500090)

Pneumatische Dichtstoffpistole mit einem Inhalt von ca. 600 ml.



SABA Gun LKK 450 (Art.-Nr. 500085)

Pneumatische Dichtstoffpistole für die Verarbeitung von Dichtstoffen in Mischkartuschen zu ca. 450 ml.



SABA Gun LKB 7500 RV (Art.-Nr. 500091)

Pneumatische Dichtstoffpistole mit einem Inhalt von ca. 2,5 Litern.



SABA Airflow Plus 600ml (Art.-Nr. 500615)

Pneumatische Dichtstoffpistole für die Verarbeitung von Dichtstoffen in Beuteln zu 400 und 600 ml.



Lieferbare Düsen

- Düse HB (HKK450): Art.-Nr. 50000650



- Düse P (LKB7500): Art.-Nr. 50000640



- Düse K (LKK450): Art.-Nr. 50000645



- Cox-Düse (Lance LD40): Art.-Nr. 50000433



- Cox-Düse: Art.-Nr. 50000740



Graco SSF 501/XP50

Dieser Arbeitswagen wurde in enger Zusammenarbeit mit einem Maschinenlieferanten für die Verarbeitung von SABA Sealer Fast entwickelt. Auf Anfrage erteilen wir Ihnen gern nähere Informationen. Setzen Sie sich vor einer eventuellen Verarbeitung mit anderen Geräten bitte mit SABA in Verbindung.



Druckfass (Art.-Nr. 550199)



SABA Lance LD 40 + Zubehör (Art.-Nr. 500537 und Art.-Nr. 500564)

Fugenlanze für die Verarbeitung großer Mengen von Dichtstoffen in Kombination mit einem Druckbehälter



SABA Spiraal MKK450 + SABA Mixer MKK 450 (Art.-Nr. 500087 + Art.Nr. 500088)

Mischer für das Mischen von Dichtstoffen in Mischkartuschen zu ca. 450 ml.



SABA Mengspirale (Art.-Nr. 500490)

Universalmischer für das Mischen von Dichtstoffen in 7,5-, 15- und 20-Liter-Dosen.



SABA Pressure plate LKB 2500 - 2,5 Liter (Art.-Nr. 500259)

Druckplatte für 2,5-l-Dose für die Anwendung in Kombination mit der SABA Gun LKB 2500 RV.

SABA Pressure plate LKB 7500 - 2,5 Liter (Art.-Nr. 500272)

Druckplatte für 2,5-l-Dose für die Anwendung in Kombination mit SABA Gun LKB 7500 RV.

SABA Pressure plate LKB 7500 - 7,5 Liter (Art.-Nr. 500437)

Druckplatte für 7,5-l-Dose für die Anwendung in Kombination mit SABA Gun LKB 7500 RV.



SABA Backfoam

SABA Backfoam ist ein Hinterfüllmaterial aus Polyurethanschaum mit einer geschlossenen Zellstruktur. SABA Backfoam ist insbesondere geeignet, um in durchlaufenden Fugen die richtige Schichtdicke zu erzielen und eine dreiseitige Haftung zu verhindern. SABA Backfoam ist lösungsmittelfest.

- 10 mm +1/-0 mm (600 m): 500069
- 13 mm +1/-0 mm (400 m): 500070
- 16 mm +1/-1 mm (250 m): 500071
- 20 mm +1/-1 mm (150 m): 500072
- 24 mm +1/-1 mm (100 m): 500073
- 30 mm +1/-1 mm (80 m): 500074
- 40 mm +1/-1 mm (120 m): 500143



SABA Rolyfoam

SABA Rolyfoam ist ein Hinterfüllmaterial aus Polyurethanschaum mit einer offenen Zellstruktur. Besonders geeignet für die Füllung von Fugen, sodass die richtige Tiefe erzielt und eine dreiseitige Haftung verhindert wird.

- 15 mm (250 m): 500075
- 20 mm (200 m): 500076
- 25 mm (100 m): 500077
- 30 mm (100 m): 500078
- 35 mm (50 m): 500079
- 40 mm (40 m): 500080
- 50 mm (40 m): 500081



SABA Reinforcement Strip

Der SABA-Bewehrungsstreifen ist ein gebrauchsfertiges Gewebe für die Herstellung der notwendigen Kohäsion im Brückenfugensystem (SABA Sealflex) und die Erhöhung des Widerstands gegen punktuelle Belastungen.

- 8 cm (50 m): 500067
- 10 cm (50 m): 500066
- 13 cm (50 m): 500136
- 18 cm (50 m): 500208
- 23 cm (50 m): 500266
- 28 cm (50 m): 500267
- 100 cm (50 m): 500068





SABA adhesives & sealants

SABA Dinxperlo BV, Hauptniederlassung

Weversstraat 6, NL-7091 CM Dinxperlo

Postbus 3, NL-7090 AA Dinxperlo

T +31(0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 89 89

E building@saba-adhesives.com

SABA Vertrieb und Anwendung von Chemiewerkstoffen GmbH

Bärendorfstrasse 3 DE-46395 Bocholt

T +49 (0)2871 29 24 00 F +49 (0)2871 29 24 01

E sababochoholt@saba-adhesives.com

www.saba-adhesives.com

Folgen Sie uns auf:  

Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir übernehmen keine Haftung, wenn unsere Produkte entgegen unseren Gebrauchshinweisen und -vorschriften verwendet werden. Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Anwendung auf alle Anfragen, Gebrauchsanweisungen, Angebote, Aufträge und Verträge. Diese allgemeinen Geschäftsbedingungen sind bei der Industrie- und Handelskammer Arnheim unter der Nummer 09065419 hinterlegt und auf unserer Website www.saba-adhesives.com veröffentlicht. Auf Ihren Wunsch wird Ihnen kostenlos eine Kopie dieser Geschäftsbedingungen zugesandt. Die allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten eine Beschränkung der Haftung der SABA Dinxperlo BV ebenso wie eine Rechtswahl zu Gunsten des niederländischen Rechts und eine Gerichtsstandsklausel zu Gunsten der niederländischen Gerichtsbarkeit. Für etwaige Streitigkeiten, die aus den Anfragen, Gebrauchsanweisungen, Angeboten, Aufträgen und Verträgen der SABA Dinxperlo BV resultieren oder damit zusammenhängen, bildet das am Sitz der SABA Dinxperlo BV zuständige Gericht den ausschließlichen Gerichtsstand.

Sept 2018 | version 4 DE

a strong bond